

Fișă Tehnică

EPOMAX-STUCCO

Chit epoxidic bicomponent, cu granulație foarte fină

Proprietăți

EPOMAX-STUCCO este un sistem epoxidic bicomponent, fără solvenți. După întărire capătă rezistență puternică la suport, duritate ridicată și rezistență mare la compresiune și încovoiere. Este deosebit de rezistent la acizi, alcalii, detergenți, apă de mare și la variațiile de temperatură.

Este clasificat ca liant pentru beton, conform standardului EN 1504-4. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOMAX-STUCCO este ideal pentru chitirea suprafețelor. Este utilizat, de asemenea, pentru lipirea betonului, fierului, pietrei, lemnului, etc, pentru remedierea deteriorărilor din beton și șape de ciment, ca și la plombarea fisurilor ce urmează a fi lipite cu rășinile epoxidice injectabile EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 și DUREBOND.

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culoarea componentului A:	albă
Culoarea componentului B:	gri
Culoarea (A+B):	gri
Formă:	pastă
Densitatea componentului A:	1,53 ± 0,07 kg/l
Densitatea componentului B:	1,50 ± 0,20 kg/l
Densitatea (A+B):	1,52 ± 0,14 kg/l
Proporția de amestec (A:B):	100:100, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 60 min la +20°C
Temperatura minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 16 ore la +23°C
Rezistențe finale:	după 7 zile la +23°C
Rezistență de aderență dintre un beton întărit și alt beton întărit și dintre un beton proaspăt și alt beton întărit:	Se aprobă (spargere beton)

Rezistență de aderență la forfecare dintre un beton întărit și alt beton întărit: (EN 12615)	7,8 N/mm ²
Rezistență la compresiune: ≥ 50,0 N/mm ² (EN 12190)	
Contractje: (EN 12671-1)	0,05%
Lucrabilitate: (EN ISO 9514)	60 min la +20°C
Sensibilitate la apă: (EN 12636)	Se aprobă
Modul de elasticitate: (EN 13412)	5.150 N/mm ²
Coeficient de dilatație termică: (EN 1770)	61 X 10 ⁻⁶
Temperatura de tranziție vitroasă: (EN 12614)	≥ 74 °C
Rezistență la foc: (EN 13501-1)	Clasa E
Durabilitate: (EN 13733)	Se aprobă*

*: *Forța de compresiune-forfecare la spargerea epruvetelor în urma expunerii la cicluri termice este cel puțin egală cu rezistența betonului la tracțiune.*

Rezistență la încovoiere: ≥ 30,0 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Curățarea uneltelor:
Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-25.

Mod de utilizare

1. Suportul

Suprafețele ce urmează a fi prelucrate trebuie:

- Să fie uscate și rezistente.
- Să fie curățate bine de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, materiale friabile, grăsimi, etc.

EPOMAX-STUCCO

2. Amestecul EPOMAX-STUCCO

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Transferăm întreaga cantitate de componentă A și componentă B într-un recipient curat și amestecăm circa 5 minute cu o unealtă de mână (șpaclu îngust, etc). Este important să se amestece bine, până la formarea unei mase păstoase omogene, adecvată pentru șpacluire. În cazul în care trebuie să fie amestecată o cantitate mai mică decât cea din ambalaje, transferăm cantități egale ca volum din componentul A și componentul B într-un recipient curat și amestecăm bine, conform celor de mai sus.

3. Procedura de aplicare - Consumul

Aplicarea EPOMAX-STUCCO pe suprafața curată și uscată se face cu mistria sau cu șpaclul. Consumul: circa 1,35 kg/m²/mm grosime strat.

Ambalaj

EPOMAX-STUCCO este disponibil în ambalaj (A+B) de 1 kg. Componentele A și B se găsesc în proporțiile prestabilite de amestec, la greutate.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoase înainte de utilizare.
- EPOMAX-STUCCO nu prezintă nici un fel de risc pentru sănătate după ce s-a întărit.
- Înainte de folosire, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță, înscrise pe eticheta produsului.
- EPOMAX-STUCCO este destinat numai pentru uz profesional.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs g, tip SBS, este de 350g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat. Produsul gata de utilizat EPOMAX-STUCCO are un conținut maxim <350 g/l COV.

EPOMAX-STUCCO



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-STUCCO/1264-01

Structural bonding product for bonded mortar or
concrete for uses other than low performance
requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength: $\geq 6 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength: $\geq 30 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 60 minutes at $+20 \text{ }^\circ\text{C}$

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40 \text{ }^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov,

CP 077415, Bucuresti, România

Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro