

Fișă tehnică

EPOMAX-MT

Mortar epoxidic tricomponent, turnabil, cu rezistențe mari

Proprietăți

EPOMAX-MT este un mortar epoxidic tricomponent, turnabil, fără contracții, cu rezistențe mari, pe bază de răsină epoxidică bicomponentă fără solventi (componentele A, B) și nisip cuarțos cu granulație selectată (component C). Conferă:

- Fluiditate foarte bună.
- Rezistențe inițiale și finale mari.
- Aderență excelentă la oțel și beton.
- Rezistență la loviri și vibrații.
- Impermeabilitate.

Certificat în concordanță cu EN 1504-3 și EN 1504-6 ca mortar pentru reparații în beton, respectiv ca material pentru ancorarea barelor de armătură. Deține marcapul CE.

Domenii de aplicare

EPOMAX-MT este indicat pentru:

- Ancorări.
- Subturnări și fixări de utilaje.
- Subturnări pentru poduri.
- Fixări de montanți.

Poate fi utilizat și ca mortar turnabil pentru reparații la betoane.

Caracteristici tehnice

Formă (A, B):	răsină epoxidică
Formă (C):	nisip cuarțos
Proportie de amestec (A:B:C):	3:1:16, la greutate
Formă:	mortar fluid
Culoare (A+B+C):	gri deschis
Densitate (A+B+C):	1,9 kg/l
Timp de viață în recipient:	40 min la +23°C
Temperatură minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 16 ore la +23°C
Stratul următor:	în 24 de ore la +23°C
Rezistențe finale:	după 7 zile la +23°C
Rezistență la compresiune:	> 90 N/mm ² (EN 12190)

Rezistență la încovoiere: > 30 N/mm²
(EN 12190)

Conținut de cloruri: 0,00 %
(EN 1015-17)

Aderență: > 3,0 N/mm²
(EN 1542) (spargere beton)

Aderență după 50 de cicluri de îngheț-dezgheț: ≥ 3,0 N/mm²
(EN 13687-2) (spargere beton)

Absorbție capilară de apă: <0,1 kg·m⁻²·h^{-0,5}
(EN 13057)

Rezistență la frecare:
(BCA conform EN 13892-4) AR 0,5

Rezistență la smulgere:
(EN 1881) Deplasare ≤ 0,6 mm
la o încărcare de 75 kN

Durabilitate la tractiune:
(EN 1544) Deplasare ≤ 0,6 mm
continuă de după o încărcare 50 kN după 3 luni

Temperatură de tranziție la sticlă:
(EN 12614) ≥ 45°C

Curățarea uneltelelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-25.

Mod de utilizare

1. Suportul

Suportul trebuie să fie:

- uscat și stabil
- lipsit de corpuș străin care împiedică aderență, precum praf, grăsimi, uleiuri de la cofraje, materiale de maturare a betonului, vopsele etc.

În funcție de natura suportului, acesta trebuie pregătit prin măturare, frecare, sablaj cu nisip, sablaj cu apă, sablaj cu bile etc, și în continuare va fi curățat de praf cu ajutorul aerului comprimat.

2. Cofrajele

Cofrajele care vor fi utilizate vor avea rosturile ermetice, pentru a impiedica surgerile de material și vor fi montate în aşa fel încât materialul să poată curge în virtutea gravitației pentru umplerea golului.



EPOMAX-MT

Se recomandă ungerea cofrajelor cu un material antiadeziv, precum SPLIT-2000, pentru a putea fi îndepărtate cu ușurință.

3. Amestecul componentelor

Componentele A, B și C sunt ambalate în proporția de amestec prestabilită.

Mai întâi, componentul A se amestecă bine în recipientul său și apoi componentul B se adaugă integral în componentul A.

Amestecul celor două componente se efectuează timp de circa 1-2 minute, cu un malaxor cu turăție redusă (300 rotații/minut). Este important ca amestecul să se efectueze și pe peretii și pe fundul recipientului, pentru realizarea unui amestec pe deplin omogen.

Amestecul A+B se transferă într-un recipient mai mare și în continuare se adaugă, amestecând continuu, componentul C.

Amestecul se efectuează cu un malaxor cu turăție redusă, până la realizarea unui amestec pe deplin omogen (circa 3-5 minute).

4. Aplicarea

După amestecare, EPOMAX-MT se toarnă în cofraj dintr-o parte, în curgere continuă, pentru evitarea înglobării de aer.

Pentru fixarea tiranților de ancorare, umpleți gaura până la jumătate cu EPOMAX-MT și, în continuare, montați tiranții.

Evitați grosimile mai mari de 5 cm per strat. Dacă este necesar un strat în plus, acesta se va aplica în decurs de 24 de ore de la aplicarea primului.

Consum

Consumul de EPOMAX-MT este de circa 1,9 kg pentru umplerea unui spațiu în volum de 1 litru.

Ambalaj

EPOMAX-MT este disponibil în ambalaj de 25 de kilograme (A+B+C).

Timp de viață – Depozitare

12 luni de la data fabricației, depozitat în ambalajul inițial, sigilat, în spații protejate de umezeală și îngheț. Se recomandă ca temperatura din spațiile de depozitare să fie de +5°C până la +35°C.

Observații

- Timpul de lucru cu sistemele epoxidice este influențat de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de +15°C până la +25°C, pentru ca produsul să aibă lucrabilitatea optimă și timp de maturare. La temperaturi mai scăzute (<+15°C) se observă întârzierea prizei, iar la temperaturi mai ridicate (>+30°C) priza este mai rapidă. Se recomandă ca în lunile de iarnă materialele să fie ușor preîncălzite, iar în lunile de vară să fie depozitate în spații răcoroase înaintea utilizării.
- Aderența dintre straturile succesive poate fi afectată serios de umezeala sau murdăria eventual intervenită între acestea.
- Suprafețele straturilor epoxidice trebuie, după aplicarea acestora, să fie protejate de umezeală circa 4-6 ore. Influența umezelii poate da suprafeței o nuanță albă sau/și s-o facă lipicioasă. De asemenea, poate provoca probleme la întărire. Porțiunile de suprafață decolorate sau lipicioase vor fi mai întâi îndepărtate prin frecare sau frezare, iar apoi vor fi acoperite din nou.
- În cazul în care intervalul de timp intervenit între aplicarea celor două straturi succesive este mai mare decât cel prevăzut sau în cazul în care suprafețe deja utilizate de mai mult timp urmează a fi acoperite din nou, atunci trebuie ca suprafața veche să fie curățată și frecată temeinic. Numai după aceea se aplică stratul cel nou.
- EPOMAX-MT nu prezintă niciun risc pentru sănătate după întărirea completă.
- Înaintea utilizării acestui material, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță înscrise pe eticheta produsului.

EPOMAX-MT


ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece
13

EN 1504-3

Concrete repair product, PC (Polymer Concrete)

DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03

Compressive strength: class R2

Chloride ion content: ≤ 0,05%

Adhesive Bond: ≥ 0,8 MPa

Thermal compatibility part 1: ≥ 0,8 MPa

Capillary absorption: ≤ 0,5 kg·m⁻²·h^{-0,5}

Dangerous substances: comply with 5.4

Reaction to fire: Euroclass F



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

22

2032-CPR-10.11

EN 1504-6

Anchoring of reinforcing steel bar

DoP No.: EPOMAX-MT /1309

Pull-out strength: displacement ≤ 0,6 mm at load of 75 kN

Chloride ion content: ≤ 0,05 %

Glass Transition temperature: ≥ 45°C

Reaction to fire: Euroclass F

Creep under tensile load: displacement ≤ 0,6 mm after continuous loading of 50 kN for 3 months

Dangerous substances: comply with 5.3

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII
Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov,
CP 077415, Bucuresti, România
Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746
www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro