

Fișă Tehnică

EPOMAX-LD

Rășină epoxidică bicomponentă pentru impregnare

Proprietăți

EPOMAX-LD este un sistem epoxidic transparent, bicomponent, fără solvenți. După întărire are o aderență puternică la suport, duritate ridicată și rezistență mare la compresiune și încovoiere. Este clasificat ca liant pentru lipirea armăturii exterioare pe beton, conform standardului EN 1504-5. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOMAX-LD este adecvat pentru impregnarea țesăturilor din fibre sintetice utilizate pentru consolidarea statică sau repararea elementelor de construcție din beton, zidărie, lemn, etc. De asemenea este adecvat pentru impregnarea țesăturilor din fibre de sticlă sau de carbon.

Caracteristici Tehnice

| | |
|--|-----------------------------------|
| Bază chimică: | rășină epoxidică bicomponentă |
| Culoarea componentului A: | alb |
| Culoarea componentului B: | negru |
| Culoarea (A+B): | gri |
| Formă: | pastă |
| Densitatea componentului A: | 1,10 ± 0,02 kg/l |
| Densitatea componentului B: | 1,000 ± 0,007 kg/l |
| Densitatea (A+B): | 1,08 ± 0,03kg/l |
| Proporția de amestec (A:B): | 100:19,4, la greutate |
| Vâscozitate: | 70.000±20.000 mPa·s (la +23°C) |
| Timp deschis pentru lipire: | 45 min, la +20°C |
| Timp de viață în recipient: | 35 min, la +20°C |
| Temperatură minimă pentru întărire: | +8°C |
| Rezistențe finale: | după 7 zile, la +20°C |
| Rezistența de aderență la tracțiune între profile de oțel: (EN 12188) | 20,0 N/mm ² |

| | |
|--|--|
| Rezistența de aderență la forfecare între prisme de oțel: (EN 12188) | 16,8 N/mm ² |
| Contractie: (EN 12671-1) | 0,05% |
| Lucrabilitate: (EN ISO 9514) | 25 min, la +20°C |
| Durabilitate: (EN 13733) | Se aprobă |
| Modul de elasticitate la compresiune: (EN 13412) | 2.600 N/mm ² |
| Coeficient de dilatație termică: (EN 1770) | 64 X 10 ⁻⁶ |
| Temperatura de tranziție vitroasă: (EN 12614) | ≥ 75°C |
| Rezistență la foc: (EN 13501-1) | Clasa E |
| Rezistență la tracțiune: (ASTM D 638) | 44,6 MPa |
| Alungire la rupere: | 1,7% |
| Rezistență la compresiune: (ASTM D 695) | ≥ 50,0 MPa |
| Rezistență la încovoiere: (ASTM D 790) | ≥30,0 MPa |
| Modul de elasticitate la încovoiere: (ASTM D 790) | 2.500 MPa |
| Rezistența de aderență în beton: | > 4 N/mm ² (spargere beton) |
| Curățarea uneltelor: Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-25. | |

EPOMAX-LD

Mod de utilizare

1. Suportul

Suprafețele ce urmează a fi prelucrate trebuie:

- Să fie uscate și rezistente.
- Să fie curățate de materiale care împiedică aderența, precum praf, materiale în descompunere, grăsimi, etc.

Se recomandă curățarea mecanică a suportului prin sablare sau frezare și curățarea cu un aspirator puternic.

Dacă există fisuri în beton, acestea vor fi remediate după procedura injectării de rășini utilizând EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 sau DUREBOND.

Suprafața pe care urmează să se facă lipirea, trebuie să fie netedă. Eventuale reparații la planeitatea suportului se fac cu mortarul pe bază de ciment armat cu fibre MEGACRET-40 sau cu pasta epoxidică EPOMAX-EK.

Colțurile elementelor de construcție care vor fi acoperite cu țesătură trebuie rotunjite, cu o rază de 10-30 mm, pentru a reuși o strângere mai eficientă.

2. Amestecul de EPOMAX-LD

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se adaugă în totalitate în componentul A. Amestecul celor două componente se face timp de circa 5 minute cu un mixer cu rotație mică sau cu o unealtă de mână (șpaclu îngust, etc.) până se obține un amestec omogen. Este important ca amestecul să se facă și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

3. Procedura aplicării - Consum

EPOMAX-LD se aplică pe suportul uscat și curat cu bidineaua, rola sau șpaclul.

Consum: circa 0,7 kg/m².

În continuare se lipește țesătura presând-o cu un rulo de plastic, pentru a se impregna bine cu rășină.

După uscarea primului strat, țesătura se acoperă la exterior cu EPOMAX-LD și pe stratul final încă proaspăt se presară nisip cuarțos urmând să se aplice un strat protector de mortar.

Consum: circa 0,3 kg/m².

Ambalaj

EPOMAX-LD este disponibil în ambalaj (A+B) de 5 kg. Componentele A și B se găsesc în proporții prestabilite pentru amestec, la greutate.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoase înainte de utilizare.
- EPOMAX-LD, nu prezintă nici un risc pentru sănătate, după întărirea completă.
- După aplicare se recomandă protecția stratului împotriva acțiunii solare directe.
- Înainte de utilizarea materialului, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță înscrise pe eticheta produsului.
- EPOMAX-LD este destinat numai pentru uz profesional.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs g, tip SBS, este de 350g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat.

Produsul gata de utilizat EPOMAX-LD are un conținut maxim <350 g/l COV.

EPOMAX-LD



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-03

Structural bonding product for bonded fabric
reinforcement for uses other than low
performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50° $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60° $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70° $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20°C

Modulus of elasticity: $\geq 2000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov,
CP 077415, Bucuresti, România

Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro