

Fișă Tehnică

EPOXYCOAT-AC

Grund epoxidic, anticoroziv

Proprietăți

EPOXYCOAT-AC este un sistem epoxidic color, bicomponent, cu solvenți. Prezintă duritate ridicată și rezistență la frecare. Este deosebit de rezistent la acizi, alcalii, produse petroliere, solvenți, apă, apă de mare etc.

Conferă protecție anticorrosivă excelentă pentru suprafețele metalice. Este clasificat ca produs pentru protecția anticorrosivă a armăturii, conform standardului EN 1504-7. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOXYCOAT-AC este utilizat ca anticoroziv și ca strat anti-rugina pentru suprafețele din fier și oțel, în special pentru suprafețele care urmează a fi acoperite cu rasina epoxy EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT, EPOXYCOAT-S sau EPOXYCOAT-VSF.

Poate fi deasemenea folosit numai ca strat final dacă, culoarea lui brun-roscată sau gri este satisfacatoare. Aplicațiile exemplificate includ protecția la poduri, garduri, tevi, bare etc.

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culori:	RAL 3009 (maro roșcat) RAL 7040 (gri), alte culori, la comandă
Vâscozitate:	350 mPa.s, la +23°C
Densitate:	1,40 kg/l
Proporție de amestec (A:B):	100:13,5, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 2,5 ore, la +20°C
Volum de solide:	~ 69%
Temperatură minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 24 ore, la +23°C
Permite acoperire:	după 3 până la 24 ore, la +23°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +23°C

Rezistență de aderență: > 3 N/mm² (spargere beton)

Rezistență de aderență la forfecarea oțelului acoperit cu beton: Se aprobă*¹ (EN 15184)

Protecție la coroziune: Se aprobă*² (EN 15183)

Temperatura de tranziție vitroasă: ≥ 60°C (EN 12614)

*¹: Testul este considerat reușit dacă rezistența de aderență la forfecarea armăturii acoperite cu acest produs este cel puțin egală cu 80% din rezistența la forfecare de referință a armăturii fără produsul de acoperire.

*²: Produsul se aprobă dacă în urma testului zonele acoperite cu acest produs ale oțelului nu s-au corodat.

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-25.

Mod de utilizare

1. Suprafata ce urmează a fi acoperita trebuie să fie:

- Uscată și stabilă.
- Curățată de materialele care împiedică contactul cu rasina (praf, unsoare, rugina).

2. Amestecarea componentilor

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în două recipiente separate, în raportul corect de amestecare predeterminat la greutate. Înainte de amestecare, componenta A este amestecată mecanic timp de 1 min. Apoi, toată componenta B este adăugată la componenta A și cele două componente sunt amestecate continuu timp de aproximativ 5 minute cu un mixer de viteză mică (300 rpm), până când se obține un amestec uniform. Este important să amestecați bine conținutul în apropierea părților laterale și a fundului recipientului, pentru a obține o dispersie uniformă a întăritorului. Pentru a asigura o amestecare minuțioasă, conținutul este turnat într-un recipient curat și amestecat din nou timp de cel puțin 1 minut, până când se obține un amestec consistent.



EPOXYCOAT-AC

3. Mod de aplicare - Consum

a) Grundul

EPOXYCOAT-AC este aplicabil cu ruloul, peria sau prin sprayere in doua straturi. Al doilea strat se aplica dupa ce primul strat s-a uscat, dar in decursul a 24 ore.

Consum: 150-200 g/m² per strat.

Vopsitul cu rasina epoxy se face in urmatoarele 24 ore.

b) Vopsea

EPOXYCOAT-AC se aplica cu ruloul, peria sau prin sprayere in 3-4 straturi. Fiecare stat se aplica dupa uscarea celui precedent dar in decursul a 24 ore.

Consum: 150-200 g/m² per strat.

Ambalaj

EPOXYCOAT-AC este ambalat in cutii de 3 kg si 8 kg, componentii A si B avind o greutate proportionala prestabilita.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observatii

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoroase înaintea utilizării.

- EPOXYCOAT-AC contine solventi. In cazul in care se foloseste in camere inchise trebuie luate masuri de ventilatie a incaperii.
- Legatura intre straturile succesive poate fi afectata de umezeala sau mizerie.
- Grundul epoxidic trebuie protejat de umezeala timp de 4-6 ore dupa aplicare. Umezeala poate albi suprafata sau sa o faca lipicioasa. Poate deasemenea influenta intarirea. Straturile decolorate sau lipicioase trebuiesc indepartate prin frecare sau raziuire si aplicate din nou.
- In cazul in care, intre aplicarea straturilor succesive trece un timp mai lung decit cel corespunzator suprafata trebuie curatata si frecata inaintea aplicarii unui nou strat.
- Dupa intarire, EPOXYCOAT-AC prezinta siguranta pentru sanatatea omului.
- Inainte de aplicare, studiatii masurile de protectie mentionate pe eticheta produsului.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs j, tip SBS, este de 500 g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat. Produsul gata de utilizat EPOXYCOAT-AC are un conținut maxim 450 g/l COV.

EPOXYCOAT-AC

CE

2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for
uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature: ≥ 60 °C

Dangerous substances: comply with 5.3

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov,

CP 077415, Bucuresti, România

T +40 21 3000 482 - 84, F +40 21 3166 746

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro