

Fișă Tehnică

# EPOMAX-L20

## Rășină epoxidică injectabilă pentru fisuri de 0,1-1 mm

### Proprietăți

EPOMAX-L20 este un sistem epoxidic transparent, bicomponent, fără solvenți. Are aderență ridicată la beton și oțel și rezistență mare la compresiune și încovoiere.

EPOMAX-L20 conferă rezultate excelente chiar și pe suporturi umede.

Este clasificat ca produs pentru injectare în beton, conform standardului EN 1504-5. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

### Domenii de aplicare

EPOMAX-L20 este utilizat pentru injectarea în fisurile din beton largi de 0,1-1 mm, în scopul sudării și reabilitării monolitismului inițial al elementului de construcție.

Este, de asemenea, un ajutor prețios pentru fixarea și ancorarea armăturilor în elemente de construcție existente.

### Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culoarea componentului A:	transparent
Culoarea componentului B:	gălbui transparent
Culoarea (A+B):	gălbui transparent
Vâscozitate:	200±50 mPa.s, la +23°C
Densitatea componentului A:	1,12 ± 0,03 kg/l
Densitatea componentului B:	1,00 ± 0,03 kg/l
Densitatea (A+B):	1,10 ± 0,03 kg/l
Proporția de amestec (A:B):	100:26,7, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 30 min, la +20°C
Temperatură minimă pentru întărire:	+8°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +23°C
Rezistența de aderență la tracțiune:	5,4 N/mm <sup>2</sup>
(EN 12618-2)	
Rezistența de aderență la forfecare oblică:	Spargere monolit
(EN 12618-3)	

Contractție volumetrică: 2,0 %  
(EN 12617-2)

Temperatura de tranziție vitroasă: ≥ 74 °C  
(EN 12614)

Lucrabilitate:

- deschiderea minimă a unei fisuri 0,1 mm
  - adecvat pentru aplicare pe suporturi uscate și ușor umede
- (EN 12618-2)

Durabilitate: Se aprobă  
(EN 12618-2)

Comportament corosiv: Nu

Rezistență la compresiune: ≥ 70 N/mm<sup>2</sup>  
(DIN EN 196-1)

Rezistență la încovoiere: ≥ 35 N/mm<sup>2</sup>  
(DIN EN 196-1)

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-25.

### Mod de utilizare

#### 1. Suportul

Suportul trebuie fie curățat bine de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, etc, și fără băltoace.

#### 2. Amestecul EPOMAX-L20

Componentii A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se toarnă în totalitate în componentul A. Amestecul celor doi componente se face timp de circa 5 minute, cu un șpaclu îngust. Este important să se amestece și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

#### 3. Procedura de aplicare

##### Injectarea de rășină

1. Se dă jos eventuala tencuială preexistentă de ambele părți ale fisurii și se curăță bine suprafața betonului.
2. Se astupă fisura cu pastă epoxidică EPOMAX-EK (cu șpaclu) și în același timp se montează-fixează diuzele de-a lungul fisurii, la distanțe de circa 20 cm, cu același material.

# EPOMAX-L20

3. După întărirea pastei epoxidice EPOMAX-EK, se execută procedura injectării cu rășină cu EPOMAX-L20, cu injectarea materialului în fisuri, prin diuze, după cum urmează:
- Se fixează tubul de evacuare a rășinii la prima diuză. Dacă fisura este orizontală, începem de la unul din capetele ei. Dacă este verticală, începem de la diuza inferioară.
  - Manevrând supapa de evacuare a rășinii, la recipientul de presiune, se injectează rășina în diuză până începe să iasă prin diuza următoare, sau până când nu se mai poate exercita presiune.
  - Se astupă prima diuză, cu dop special, iar rășina se injectează în diuza imediat următoare, până iese prin următoarea, ș.a.m.d.
  - Procesul continuă ca mai sus, la toate diuzele. A doua zi, proeminențele diuzelor pot fi scoase (sparte), iar în continuare se poate reface eventuala tencuială preexistentă.

### Fixarea / ancorarea armăturii

La locul dorit de fixare / ancorare a armăturii vor fi deschise găuri cu diametrul mai mare decât armătura și la o adâncime cât mai mare. Pe suprafețele verticale, deshiderea găurilor nu se face pe orizontală, ci cu înclinație spre în jos. Urmează curățarea temeinică a găurilor, de praf, etc, cu aer comprimat. EPOMAX-L20 se aplică prin injectarea în găurile deschise, în așa fel încât după fixarea armăturii materialul să se reverse puțin.

### Consum

Pentru umplerea unui gol de un litru este necesar circa 1,10 kg de EPOMAX-L20.

### Ambalaj

EPOMAX-L20 este disponibil în ambalaje (A+B) de 1 kg. Componentii A și B sunt în proporțiile prestabilite pentru amestec, la greutate.

### Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

### Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoroase înainte de utilizare.
- EPOMAX-L20 nu prezintă nici un fel de risc pentru sănătate după ce s-a întărit.
- Înainte de folosire, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță, înscrise pe eticheta produsului.

# EPOMAX-L20



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L20/1806-02

Concrete injection product  
U (F1) W (1) (1/2) (8/35) (1)  
Force transmitting and filling of cracks  
0.1 mm  
Dry and damp cracks  
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive  
failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic  
failure

Volumetric shrinkage: < 3 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.1 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosive behavior: deemed to have no corrosive  
effect

Dangerous substances: comply with 5.4

**S.C. ISOMAT ROMANIA SRL**

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov,

CP 077415, Bucuresti, România

Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746

[www.isomat.ro](http://www.isomat.ro) e-mail: [info@isomat.ro](mailto:info@isomat.ro)